

# OPERADOR DE CARRETILLAS ELEVADORAS AUTOMOTORAS

## PROGRAMA FORMATIVO

### DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Formación dirigida a trabajadores que por su actividad profesional utilizan Carretillas Elevadoras de tipo 4 (frontal contrapesada) en su puesto de trabajo.

Esta formación les permitirá obtener los conocimientos necesarios para poder llevar a cabo su actividad de forma segura y eficiente.

### METODOLOGÍA APLICADA

La metodología de formación cubre lo establecido en el Real Decreto 1215/97 sobre Equipos de trabajo.

### OBJETIVOS

- Cumplimiento de las exigencias legales que se contemplan en el marco de la Prevención de Riesgos Laborales.
- Proporcionar a los alumnos los conocimientos que necesitan para ejecutar correctamente su trabajo de forma segura y eficiente, garantizando tanto su integridad física como la del resto de trabajadores, así como de los equipos e instalaciones de la empresa.
- Potenciar una cultura de seguridad en los trabajadores. Enseñar comportamientos seguros del operador, el mantenimiento de los equipos en buen estado y profesionalizar la utilización de maquinaria e implementos.
- Formar a los operadores acerca de los riesgos que conlleva la utilización de maquinaria y elementos de elevación, así como las medidas preventivas a tener en cuenta para evitar accidentes.
- Poner en práctica las técnicas de conducción y utilización seguras de los equipos de trabajo.



## DURACIÓN Y CONTENIDOS

Una vez finalizada y superada la formación los alumnos podrán utilizar y conducir de manera segura los tipos de Carretillas Elevadoras Automotoras para los que han sido adiestrados y utilizados en la parte práctica de la misma.

- ☑ Contenido acorde a lo establecido en el Real Decreto 1215/1997 y en el temario del curso “Operador de Carretillas Elevadoras Automotoras”.
- ☑ Duración mínima de la formación teórica: 4 horas presenciales.
- ☑ Duración de la formación práctica:
  - Explicación y demostración práctica del equipo y sus innovaciones técnicas, por parte del formador.
  - Parte práctica individual por alumno (duración mínima de 20 minutos por operario y por equipo de trabajo).

## RECURSOS QUE INCLUYE LA FORMACIÓN

- Personal docente.
- Salas de formación habilitadas.
- Manual del curso.
- Acceso Plataforma Teleformación (solo en modalidad mixta).
- Informe específico del curso.
- Certificado de aptitud de formación.
- Zona de prácticas habilitadas.
- Equipos específicos.

## EVALUACIÓN

- ☑ Evaluación **teórica**:
  - Examen individual tipo Test (presencial).
  - No superar la evaluación teórica conllevará que el solicitante no pueda realizar la evaluación práctica.
- ☑ Evaluación **práctica**:
  - Los alumnos que hayan superado la evaluación teórica realizarán el examen individual para obtener cada tipo de certificado en función de los tipos de Equipos de Trabajo utilizados.

## MÓDULO TEÓRICO COMÚN

<b>A</b>	<b>Objetivos del curso</b>
<b>B</b>	<b>Definición, Tipos &amp; Características</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Definiciones</li><li>• Clasificación</li></ul>
<b>C</b>	<b>Partes y Componentes</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Descripción General de las Partes de la Carretilla</li><li>• Componentes de la Carretilla</li></ul>
<b>D</b>	<b>Legislación y Normativa Referente al uso de Carretillas Elevadoras</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ley 31/1995 de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.</li><li>• Real Decreto 1215/1997 de 18 de julio, utilización de los equipos de trabajo. Requisitos.</li><li>• Real Decreto 486/1997 de 14 de abril, lugares de trabajo.</li><li>• Real Decreto 773/1997 de 30 de mayo, equipos de protección individual.</li><li>• Real Decreto 1627/1997, seguridad y salud en las obras de construcción.</li><li>• Normas UNE</li><li>• Notas Técnicas Preventivas (214, 713, 714, 715).</li></ul>
<b>E</b>	<b>El Operador de Carretillas Elevadoras</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Condiciones</li></ul>
<b>F</b>	<b>Riesgos, Accidentes y Seguridad Laboral</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Mentalización sobre Riesgos, Accidentes y Seguridad</li><li>• Riesgos con las Carretillas Elevadoras</li></ul>
<b>G</b>	<b>Entorno de Trabajo</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Señalización en la Circulación</li></ul>
<b>H</b>	<b>Señalización en Carretillas Elevadoras</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Símbolos y Pictogramas</li></ul>
<b>I</b>	<b>Factores de Accidentalidad</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Responsabilidades del Carretillero</li><li>• Factor Humano</li><li>• Factor Carga</li><li>• Factor Máquina. Sistemas de Seguridad</li><li>• Factor Estanterías</li><li>• Factor Entorno de Trabajo</li></ul>

## MÓDULO TEÓRICO COMÚN

<b>J</b>	<b>Estabilidad</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Principios de Estabilidad de las Carretillas</li><li>• Triángulo de Estabilidad</li></ul>
<b>K</b>	<b>Operación con Carretillas</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Procedimiento 5 pasos Actuación Segura</li><li>• Control Diario de Puesta en Marcha</li><li>• Funcionamiento de la Carretilla</li><li>• Final de Jornada</li><li>• Procedimiento de Seguridad</li></ul>
<b>L</b>	<b>Equipos de Protección Individual</b>
<b>M</b>	<b>Mantenimiento y Revisiones</b>

## MÓDULO PRÁCTICO

<b>1</b>	<b>Parte común:</b> Explicación y demostración del manejo de los equipos utilizados en la parte práctica. <ul style="list-style-type: none"><li>• Introducción a la máquina.</li><li>• Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo.</li><li>• Reconocimiento visual perimetral de la máquina.</li><li>• Componentes principales: identificación y función.</li><li>• Comprobaciones e inspecciones previas al uso, de acuerdo al manual de instrucciones del fabricante.</li></ul>
<b>2</b>	<b>Parte individual:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Conocimiento de las partes de la máquina, control visual de características, mantenimiento, mandos, placas, manuales.</li><li>• Comprobación de puesta en marcha, dirección, frenos, claxon, etc.</li><li>• Maniobras similares con carga.</li><li>• Carga y descarga de camiones o similares, colocación y retirada de cargas en estanterías, apilado y retirado de cargas en superficie libre.</li><li>• Gráfico de cargas, comprobación efecto de las dimensiones de la carga.</li><li>• Con accesorios, pinzas, contenedores, pescantes, etc.</li><li>• Maniobras extraordinarias, como cargas de dimensiones o características fuera de lo normal por su longitud, forma, manejo de una carga simultáneamente con dos carretillas, etc.</li></ul>